



PRESENTATION

Votre produit Aquafontaine



Confort et haute capacité, en comptoir

CONFORT ET HAUTE CAPACITÉ, EN COMPTOIR

Doté d'un robinet élégant et compact, et d'une unité encastrable à haute capacité, le U1 est le parfait exemple d'une innovation orientée vers le design.

Les lignes contemporaines et épurées du robinet électronique mettront en valeur tout espace où il sera placé.

Pourquoi choisir ce produit

- Distribution à haut débit
- Consommation faible en énergie
- Unité encastrable compacte
- Conception élégante et minimaliste
- Panneau à commandes discret et hygiénique
- Plateau d'égouttement et kit d'aération



Modèles U1

Encastrable

L 230 x P 370 x H 390 mm

Système de distribution d'eau

Hauteur de distribution

Besoins en énergie
Hertz 50/ Volts 220-240

Températures Eau Froide
Eau Froide
Min 2°C/Max 11°C

Températures Eau Chaude
Max 92°C

Débit litres à l'heure
Eau froide, 20

Eau Froide + Tempérée

Détente Directe

25cm

Eau Froide + Tempérée + Gazeuse

Détente Directe

25 cm

*Direct Chill utilise une technologie novatrice permettant de refroidir l'eau instantanément

Système de distribution d'eau



Configuration



Couleurs disponibles



Options d'eau



Les accessoires BY AQUAFONTAINE



Bouteille en verre

Vendue à l'unité cette bouteille vous permettra de vous désaltérer de façon permanente et deviendra le partenaire indispensable de vos réunions.

Capacité de 50 Cl



Gobelet Elite 1500 ou 3000

Son diamètre est parfaitement adapté à votre distributeur de gobelet intégré à votre fontaine à eau. Sa capacité de 22 cl saura étancher les plus grandes soifs. Très résistant. Les conditionnements en valisette de **1 000** ou en carton de **3 000** gobelets sauront répondre à tous vos besoins. **Garanti sans Bisphénol A**



Gobelets Bio, Carton de 2700

Ce gobelet carton d'une contenance de 19 Cl est le plus répandu dans les distributeurs automatiques et fontaines à eau installés sur des sites sensibles au développement durable. **100% RECYCLABLE**



Collecteur de Gobelets

Robustes et fiables, ils permettent la récupération des gobelets tout en préservant l'environnement. Design attractif, ils existent en différentes versions.



Tapis absorbant

Véritable anti-poussières et ultra absorbant, ce produit de fabrication **Française** conforme à la réglementation R.E.A.C.H (sans substances chimique) vous permettra d'avoir un lieu d'accueil toujours propre et net.

