



PRESENTATION

Votre produit Aquafontaine



La fontaine vous permettant d'allier,
technologie brevetée à un design moderne

LA FONTAINE VOUS PERMETTANT D'ALLIER, TECHNOLOGIE BREVETÉE À UN DESIGN MODERNE

Le meuble en polyéthylène moulé par soufflage conserve son apparence originale au fil du temps tout en restant esthétiquement contemporain. Nous considérons le RFX comme la solution idéale pour les campus d'entreprise, les établissements de santé et les établissements d'enseignement. La conception de la sonde de refroidissement «inversée» utilisée dans l'ensemble de la gamme de refroidisseurs REMOVABLE RESERVOIR garantit une méthode de refroidissement plus efficace, économisant l'énergie et éliminant la condensation

Pourquoi choisir ce produit

- Design modern et stylé
- Robinet avec cache pour une hygiène accrue
- Réservoir amovible en HDPE simple à retirer et à nettoyer
- Re froissement optimum de l'eau par l'intérieur



Modèles RFX

Besoins en énergie
Hertz 50/ Volts 220-240

Températures Eau Froide
Eau Froide, à température
ambiante Min 2°C/Max 11°C

Température Eau Chaude
Eau Chaude, Max 92°C

Débit litres à l'heure
Eau froide, 5

Fontaine Colonne

L 310 x P 330 x H 990 mm

Eau Froide + Tempérée

Eau Froide + Chaude

**Système de
distribution d'eau**

Bonbonne

Bonbonne

**Hauteur de
distribution**

22 cm

22 cm

Système de distribution d'eau



Configuration



Couleurs disponibles



Options d'eau



Les accessoires BY AQUAFONTAINE



Bouteille en verre

Vendue à l'unité cette bouteille vous permettra de vous désaltérer de façon permanente et deviendra le partenaire indispensable de vos réunions.

Capacité de 50 Cl



Gobelet Elite 1500 ou 3000

Son diamètre est parfaitement adapté à votre distributeur de gobelet intégré à votre fontaine à eau. Sa capacité de 22 cl saura étancher les plus grandes soifs. Très résistant. Les conditionnements en valisette de **1 000** ou en carton de **3 000** gobelets sauront répondre à tous vos besoins. **Garanti sans Bisphénol A**



Gobelets Bio, Carton de 2700

Ce gobelet carton d'une contenance de 19 Cl est le plus répandu dans les distributeurs automatiques et fontaines à eau installés sur des sites sensibles au développement durable. **100% RECYCLABLE**



Collecteur de Gobelets

Robustes et fiables, ils permettent la récupération des gobelets tout en préservant l'environnement. Design attractif, ils existent en différentes versions.



Tapis absorbant

Véritable anti-poussières et ultra absorbant, ce produit de fabrication **Française** conforme à la réglementation R.E.A.C.H (sans substances chimique) vous permettra d'avoir un lieu d'accueil toujours propre et net.

