



PRESENTATION

Votre produit Aquafontaine



Refroisseur haut débit

REFROIDISSEUR HAUT DEBUT

Fontaine à eau réfrigérée, spécialement conçue pour les collectivités, restaurants et réfectoires. Elles assure la distribution de grosses quantités en eau fraîche.

Pourquoi choisir ce produit

- 2 Sortie d'eau réfrigérée avec 3 positions (Stop, continu, intermittent)
- Carrosserie Inox
- Thermostat de réglage et de contrôle de la température
- Grand espace sous bec pour carafes et bouteilles
- Réducteur de pression installé de série
- Refroidissement ventilé
- Détente directe
- Option COOPER, système breveté anti bactérien.



Modèles NIAGARA

Besoins en énergie
Hertz 50/ Volts 220-240

Températures Eau Froide
Eau Froide, à température
ambiante Min 2°C/Max 11°C

Débit litres à l'heure
Eau froide, 55

Fontaine Colonne

L 362 x P 362 x H 1480 mm

Eau Froide

Système de distribution d'eau

Détente Directe

Hauteur de distribution

31,10 cm

Fontaine Mini-Bar

L 422 x P 495 x H 510 mm

Eau Froide

Système de distribution d'eau

Détente Directe

Hauteur de distribution

34,6 cm

Système de distribution d'eau



Configuration



Couleurs disponibles



Options d'eau



Les accessoires BY AQUAFONTAINE



Bouteille en verre

Vendue à l'unité cette bouteille vous permettra de vous désaltérer de façon permanente et deviendra le partenaire indispensable de vos réunions.

Capacité de 50 Cl



Gobelet Elite 1500 ou 3000

Son diamètre est parfaitement adapté à votre distributeur de gobelet intégré à votre fontaine à eau. Sa capacité de 22 cl saura étancher les plus grandes soifs. Très résistant. Les conditionnements en valisette de **1 000** ou en carton de **3 000** gobelets sauront répondre à tous vos besoins. **Garanti sans Bisphénol A**



Gobelets Bio, Carton de 2700

Ce gobelet carton d'une contenance de 19 Cl est le plus répandu dans les distributeurs automatiques et fontaines à eau installés sur des sites sensibles au développement durable. **100% RECYCLABLE**



Collecteur de Gobelets

Robustes et fiables, ils permettent la récupération des gobelets tout en préservant l'environnement. Design attractif, ils existent en différentes versions.



Tapis absorbant

Véritable anti-poussières et ultra absorbant, ce produit de fabrication **Française** conforme à la réglementation R.E.A.C.H (sans substances chimique) vous permettra d'avoir un lieu d'accueil toujours propre et net.

